



Инновационные лакокрасочные материалы

www.abrin.ru

ООО «Урал-Полимер-Лак» - ведущий российский производитель лакокрасочных материалов на основе хлорсульфированного полиэтилена. Продукция выпускается под ТМ «Абрин».

Многолетний опыт, собственная лаборатория, квалифицированные кадры позволяют организации выпускать продукцию высокого качества, соответствующую стандартам. Материалы торговой марки «Абрин» благодаря высоким эксплуатационным показателям по праву занимают одно из ведущих мест на рынке гидроизоляции, защиты металлических и железобетонных конструкций.

Производственный комплекс ООО «Урал-Полимер-Лак», расположен в 20 км от города Челябинска.

На площади 2 Га располагаются производственные и складские помещения, а также офис и вспомогательные службы.

На данный момент производственные мощности позволяют выпускать в год более 2 500 тонн лакокрасочных материалов.

В рамках контроля качества предусмотрены следующие этапы:

- анализ входящего сырья на соответствие техническим условиям, ГОСТам;
- анализ качественных показателей полуфабрикатов на разных стадиях производства;
- анализ показателей готовой продукции на соответствие техническим условиям, ГОСТам.



КОМПАНИЯ



ПРОИЗВОДСТВО



КАЧЕСТВО

Содержание

4

Мастика «Абрин»

6

Эмаль «Абрин»

8

Грунтовка «Абрин»

10

Лак «Абрин»

12

Сертификаты

13

Материалы

14

Сферы применения

16

Мягкая кровля

20

Металлическая кровля

22

Отделочные фасадные работы

24

Защита металлических конструкций

26

Огнезащита

28

Защита железобетона

30

Гидроизоляция

Описание продукта

Полимерно-битумная мастика «Абрин» (ТУ 5775-002-34540624-2015) является современным высокотехнологичным аналогом мастики «Кровлелит ЧМ» (ТУ 2311-002-42490573-97) с улучшенными качественными показателями. Продукт адаптирован к современным требованиям производства и нанесения на поверхность.

Мастика «Абрин» представляет собой двухкомпонентную однородную жидкую массу, полученную путем смешивания в заданном соотношении полимерного и битумного составов.

Полимерный состав мастики представляет собой суспензию наполнителей, модифицирующих добавок, стабилизаторов и синтетических смол в лаке ХСПЭ.

Битумный состав представляет собой раствор битума в смеси ароматических и алифатических углеводородов с добавкой наполнителей, вулканизирующего агента (отвердителя) и антипиренов.

Область применения

Мастика предназначена для устройства мягких кровель в виде сплошной полимерной армированной мембраны. Также применяется для ремонта кровельных покрытий из традиционных рулонных битуминозных и полимерных материалов, гидроизоляции и защиты от коррозии строительных конструкций на вновь строящихся и эксплуатируемых сооружениях. Полимерно-битумные покрытия для кровель и гидроизоляции из мастики «Абрин» являются биостойкими, обладают повышенной атмосферостойкостью, химстойкостью и относятся к группе трудногорючих материалов, не распространяющих пламя по поверхностям. Срок службы гидроизоляционных и кровельных покрытий из мастики «Абрин» в зависимости от варианта применения и агрессивных факторов среды составляет от 10 до 30 лет.

Покрытие, выполненное из мастики «Абрин», сохраняет эластичность и защитные свойства в диапазоне температур от -60°C до +130°C (при температуре свыше +100°C – кратковременно), и в соответствии с ГОСТ 9.049, относится к материалу, стойкому к воздействию плесневых грибов, т.е. является биостойким.

Технология нанесения

- Очистить, обеспылить, обезжирить поверхность.
- Смешать два компонента (полимерный и битумный состав) в соотношении 4:1.
- Нанести мастику механическим способом, кистью или валиком. Возможно применение безвоздушного распыления.
- Промежуточная сушка между слоями 1 час, время полной полимеризации покрытия – 21 день.
- Через 24 часа после нанесения всех слоев мастики можно наносить эмаль.

Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже -30°C, относительная влажность не выше 85%. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты – перчатки, очки и респиратор.

Технические показатели

Наименование показателя	Мастика «Абрин»	Метод испытания
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) по ВЗ-246, с, не более	400	по ГОСТ 8420
Степень перетира, мкм, не более	150	по ГОСТ 31973
Массовая доля нелетучих веществ, %	33±4	по ГОСТ 31939 и ТУ 5775-002-34540624-2015
Время высыхания до степени 3 при естественной сушке (20±2)°С, ч, не более	1	по ГОСТ 19007 ТУ 5775-002-34540624-2015
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	по ГОСТ 6806
Прочность сцепления с основанием (бетон), Мпа	0,4-5,8	по ГОСТ 26589 и ТУ 5775-002-34540624-2015
Срок годности (жизнеспособность) после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8	по ГОСТ 27271 и ТУ 5775-002-34540624-2015
Адгезия покрытия, баллы, не более	1	по ГОСТ 15140
Стойкость покрытия к статистическому воздействию химически агрессивных сред при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24	по ГОСТ 9.403 метод А и ТУ 5775-002-34540624-2015
Теплостойкость при температуре 100°С	отсутствие вздутий и подтеков	по ГОСТ 26589 и ТУ 5775-002-34540624-2015
Морозостойкость при температуре минус 42°С, циклов, не менее	100	ТУ 5775-002-34540624-2015

Условия хранения и эксплуатации

Характеристика	Значение
Хранить и транспортировать	В плотно закрытой таре при температуре от -40°С до +40°С
Гарантийный срок хранения	Не менее 6 месяцев со дня изготовления
Срок эксплуатации	5–30 лет (в зависимости от толщины покрытия)

Расход мастики при ремонте кровли

Марка	Абрин			
Количество слоев	3	4	5	6
Расход мастики, кг/м ²	2,4	3,2	4,0	4,8
Толщина покрытия, мм	0,4-0,6	0,6-0,8	0,8-1,0	1,0-1,2

Описание продукта

Эмаль «Абрин» (ТУ 2313-004-34540624-2015) является современным высокотехнологичным аналогом эмали ХП-799 МЧ (ТУ 2313-003-42490573-97) с улучшенными качественными показателями. Продукт адаптирован к современным требованиям производства и нанесения на окрашиваемую поверхность.

Эмаль образует покрытия с высокой влаго-, хими- и термостойкостью, не образуя при этом трещин. Температурный режим эксплуатации покрытия - от -60°С до +130°С (выше 100°С - кратковременно).

Эмаль марки «Абрин Е» поставляется готовой к применению и представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе ХСПЭ и синтетических смол в органических растворителях с добавлением целевых добавок.

Эмаль марок «Абрин С» и «Абрин М» поставляется в виде двухкомпонентной системы и представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе хлорсульфированного полиэтилена и синтетических смол в органических растворителях с добавлением целевых добавок и введением отвердителя непосредственно перед применением.

Технология нанесения

- Очистить, обеспылить, обезжирить поверхность.
- Тщательно перемешать (для марок «С» и «М» во время смешивания добавляется отвердитель).
- Нанести эмаль механическим способом, кистью или валиком. Возможно применение безвоздушного распыления.
- Промежуточная сушка между слоями не менее 1 часа, время полной полимеризации эмали – 21 день.

Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже -15°С, относительная влажность не выше 85%. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты – перчатки, очки и респиратор.

Область применения

- для гидроизоляционных работ на объектах, контактирующих с технической водой; для использования в качестве праймеров, промежуточных и покрывных слоев при комплексном химическистойком покрытии производственного оборудования и гидротехнических сооружений, опреснителей воды и т.д.
- для устройства герметизирующего и декоративного слоев в помещениях с повышенной влажностью.
- в комплексе с другими специальными материалами применяется для гидроизоляции железобетонных конструкций, резервуаров, бассейнов, гальванических ванн, при устройстве автомобильных мостов, путепроводов, подземных переходов и тоннелей.
- является универсальным гидроизоляционным и герметизирующим материалом для кровельных и химзащитных работ. При гуммировочных работах эмаль применяется в сочетании с мастикой «Абрин».
- для долговечной защиты от коррозии металлических поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач.

Технические показатели

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	марка Абрин С	марка Абрин М	марка Абрин Е	
Цвет покрытия эмали • белый • желтый • зеленый • красный • синий	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. Оттенок не нормируется.			по 5.3 настоящих ТУ
Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать матовую, однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень.			по 5.3 настоящих ТУ
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	90			по ГОСТ 8420
Степень перетира, мкм, не более	50			по ГОСТ 31973
Массовая доля нелетучих веществ, %	25-35	45, не менее	45, не менее	по ГОСТ 31939 и 5.4 настоящих ТУ
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1			по ГОСТ 19007 и 5.5 настоящих ТУ
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	150			по ГОСТ 8784
Адгезия покрытия, баллы, не более	1			по ГОСТ 15140 разд.2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1			по ГОСТ 6806
Жизнеспособность эмали после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8	8	-	по ГОСТ 27271 и 5.6 настоящих ТУ
Стойкость покрытия к статическому воздействию химически агрессивных сред при температуре (20±2)°С, ч, не менее	720			по ГОСТ 9.403 метод А и 5.7 настоящих ТУ
Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	-	52	52	По ГОСТ Р 50535 метод Б

Условия хранения и эксплуатации

Характеристика	Значение
Хранить и транспортировать	В плотно закрытой таре при температуре от -40°С до +40°С
Гарантийный срок хранения	6 месяцев со дня изготовления
Срок эксплуатации	Среднеагрессивная среда 8-12 лет Сильноагрессивная среда 6-10 лет Гуммировочное покрытие до 20 лет Кровельное покрытие до 30 лет
Температурный режим эксплуатации	От -60°С до +130°С (при температурах выше +100°С - кратковременно)

Расход продукта

Марка	Абрин Е	Абрин М	Абрин С
Толщина сухого слоя, мкм	40-130	40-130	30-100
Толщина мокрого слоя, мкм	90-300	90-300	100-320
Теоретический расход, г/м ²	100-330	100-330	115-360

Описание продукта

Грунтовка «Абрин» (ТУ 2313-003-34540624-2015) является современным высокотехнологичным аналогом грунтовки ХП-0231 МЧ (ТУ 2313-004-42490573-2004) с улучшенными качественными показателями. Продукт адаптирован к современным требованиям производства и нанесения на окрашиваемую поверхность.

Грунтовка выпускается трех марок: «Абрин С», «Абрин М» и «Абрин Е».

Грунтовка марки «Абрин Е» поставляется готовой к применению и представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе хлорсульфированного полиэтилена и синтетической смолы в органических растворителях с добавлением целевых добавок и модификаторов.

Грунтовка марок «Абрин С» и «Абрин М» поставляется в виде двухкомпонентной системы и представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе хлорсульфированного полиэтилена и синтетических смол в органических растворителях с добавлением целевых добавок и введением отвердителя непосредственно перед применением.

Область применения

- для получения химически стойкого полимерного покрытия для гидроизоляции и кровельных работ, а так же для защиты от коррозии строительных металлических, бетонных и железобетонных конструкций, работающих в газомокрых агрессивных средах, растворах кислот и щелочей и других химических реагентов при температуре до +130°С (при температуре свыше +100°С - кратковременно);
- для долговременной защиты от коррозии металлических поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений, наружной поверхности стальных труб и резервуаров, дорожных ограждений, мостовых металлоконструкций, железнодорожных мостов, опор линий электропередач. Температурный режим эксплуатации покрытия - от -60°С до +130°С (при температуре свыше +100°С – кратковременно);
- в системах покрытий на основе хлорсульфированного полиэтилена совместно с эмалями, лаком и мастикой марок Абрин, а так же допускается применять в системе лакокрасочных материалов под перхлорвиниловые, сополимер-виниловые, эпоксидные, каучуковые эмали и в качестве самостоятельных покрытий в агрессивных средах и атмосферных условиях промышленных предприятий.

Технология нанесения

- Очистить, обеспылить, обезжирить поверхность.
- Тщательно перемешать (для марок С и М во время смешивания добавляется отвердитель).
- Нанести механическим способом, кистью или валиком. Возможно применение безвоздушного распыления.
- Промежуточная сушка между слоями не менее 1 часа, время полной полимеризации грунтовки – 21 день.

Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже -15°С, относительная влажность не выше 85%. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты – перчатки, очки и респиратор.

Технические показатели

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	марка Абрин С	марка Абрин М	марка Абрин Е	
Цвет покрытия: желтый, красно-коричневый, серый	Оттенок не нормируется			по 5.3 настоящих ТУ
Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать матовую, однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень.			по 5.3 настоящих ТУ
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	90			по ГОСТ 8420
Степень перетира, мкм, не более	70			по ГОСТ 31973
Массовая доля нелетучих веществ, %	28-36	45, не менее	45, не менее	по ГОСТ 31939 и 5.4 настоящих ТУ
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	1			по ГОСТ 19007 и 5.5 настоящих ТУ
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	130			по ГОСТ 8784
Адгезия покрытия, баллы, не более	1			по ГОСТ 15140 разд.2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1			по ГОСТ 6806
Жизнеспособность грунтовки после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8	8	-	по ГОСТ 27271 и 5.6 настоящих ТУ
Стойкость покрытия к статическому воздействию химических агрессивных сред при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24			по ГОСТ 9.403 метод А и 5.7 настоящих ТУ
Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	-	52	52	по ГОСТ Р 50535 метод Б
Класс и подкласс опасности (температура вспышки в закрытом тигле, С):3.3	23-33			по ГОСТ 19433 и 5.8 настоящих ТУ

Условия хранения и эксплуатации

Характеристика	Значение
Хранить и транспортировать	В плотно закрытой таре при температуре от -40°С до +40°С
Гарантийный срок хранения	Грунтовка - 6 месяцев со дня изготовления; Отвердитель – не менее 3-х лет
Температурный режим эксплуатации	От -60°С до +130°С (при температурах выше +100°С - кратковременно).

Расход продукта

Марка	Абрин Е	Абрин М	Абрин С
Толщина сухого слоя, мкм	40-130	40-130	30-100
Толщина мокрого слоя, мкм	90-300	90-300	100-320
Теоретический расход, г/м ²	100-330	100-330	115-360

Описание продукта

Лак ХП-734 представляет собой раствор хлорсульфированного полиэтилена в ароматических углеводородах с введением целевых добавок.

В зависимости от назначения лак ХП-734 изготавливают трех марок: марка А - высший сорт и первый сорт, марка Б, марка «Абрин».

Область применения

Марка А – применяется как сырье для изготовления антикоррозионных эмалей, в качестве компонента фасадных красок, а также для изготовления грунтовки по бетону.

Марка Б – применяется в качестве модифицирующего компонента для мастичных составов и для других целей.

Марка «Абрин» – применяется:

- как сырье для изготовления как однокомпонентных, так и двух компонентных антикоррозионных эмалей и грунтовок, мастичных составов, а также для производства огнезащитных составов и других целей;
- для гидроизоляционных работ, для устройства различного вида гидроизоляций самостоятельно или в комплексе с эмалями «Абрин», эмалями ХП-799 МЧ и мастиками на основе ХСПЭ;
- для гидроизоляции при устройстве автомобильных мостов, тоннелей, путепроводов, подземных переходов

и сооружений с повышенными требованиями по водонепроницаемости;

• в комплексе с другими специальными материалами для гидроизоляции железобетонных конструкций, резервуаров, бассейнов, гальванических ванн, также для гидроизоляционных работ на объектах, контактирующих с питьевой и технической водой.

• для изготовления герметизирующего подслоя в системе наливных химстойких полов;

• для кровельных работ совместно с мастикой «Абрин» и традиционными гидроизоляционными и рулонными материалами, а также для устройств мягких облегченных кровель пониженной горючести, обладающих свойствами нераспространения пламени по поверхности кровель, для повышения долговечности существующих кровель и для защиты ограждающих и несущих строительных конструкций зданий и сооружений.

Технология нанесения

- Очистить, обеспылить, обезжирить поверхность.
- Перед нанесением необходимо тщательно перемешать до однородного состояния.
- Нанести механическим способом, кистью или валиком. Возможно применение безвоздушного распыления.
- Промежуточная сушка между слоями не менее 3 часов, время полной полимеризации покрытия – 21 день.

Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже -30°C, относительная влажность не выше 85%. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты – перчатки, очки и респиратор.

Технические показатели

Наименование показателя	Значение для марки			Метод испытания	
	А		Б		
	Высший сорт	Первый сорт			
Внешний вид лака: а) Цвет лака	однородный раствор от желтого до светло-коричневого цвета		не нормируется	однородный раствор от желтого до светло-коричневого цвета	По 5.3 настоящих ТУ
б) Величина посторонних включений, мкм, не более	100		не нормируется	150	По ГОСТ 31973 и 5.4 настоящих ТУ
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С, с: - по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм	55, не более	60, не более	120, не более	не нормируется	По ГОСТ 8420 и 5.5 настоящих ТУ
	- по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм			не нормируется	
Время высыхания при температуре (20±2)°С, ч, не более - до степени 2	5		6	не нормируется	По ГОСТ 19007 и 5.6 настоящих ТУ
	- до степени 3			не нормируется	
Массовая доля нелетучих веществ, %	17, не менее		15, не менее	17-20	По ГОСТ 31939 и 5.7 настоящих ТУ
Массовая доля хлора в пересчете на сухой ХСПЭ, %	26-34			36-45	По 5.8 настоящих ТУ
Массовая доля серы в пересчете на сухой ХСПЭ, %	1,3-2,2			1,3, не более	По 5.8 настоящих ТУ
Наличие влаги	отсутствие видимого расслоения				По 5.9 настоящих ТУ
Адгезия, баллы, не более	не нормируется			2	По ГОСТ 15140, раздел 2 и 5.10 настоящих ТУ

Условия хранения и эксплуатации

Характеристика	Значение
Хранить и транспортировать	В плотно закрытой таре при температуре от -40°C до +40°C
Гарантийный срок хранения	6 месяцев со дня изготовления

Сертификаты

Свидетельство о государственной регистрации

Продукция ООО «Урал-Полимер-Лак» соответствует всем единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.



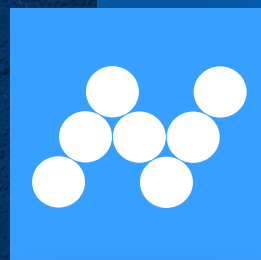
Добровольный сертификат соответствия

Организация имеет документы, удостоверяющие высокое качество продукции и её безопасность в соответствии с государственными стандартами (ГОСТами), установленные Росстандартом.



Сертификат соответствия продукции nanoиндустрии

Материалы ТМ «Абрин» прошли сертификацию в системе «Наносертифика», что подтверждает качество и безопасность продукции, а также защищает потребителей от недобросовестных производителей.



Сертификат соответствия пожарной безопасности

Продукция ТМ «Абрин» имеет класс пожарной опасности строительных материалов — КМ1.



Материалы

ЭКОЛОГИЧНЫ



Не наносят вреда окружающей среде после высыхания

ЭКОНОМИЧНЫ



Просты в применении, возможно применение безвоздушного распыления

ПОЖАРОБЕЗОПАСНЫ



Не поддерживают распространение пламени, слабогорючие

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫ



Гарантируют долговечную гидроизоляцию

ЭЛАСТИЧНЫ



Не подвержены разрушению при упругих деформациях

ТЕМПЕРАТУРОУСТОЙЧИВЫ



Температура эксплуатации от -60°C до +100°C, кратковременно до +130°C

ИННОВАЦИОННЫ



Содержат наноматериалы улучшающие функциональные свойства

УЛЬТРАФИОЛЕТО- И ОЗОНОСТОЙКИ



Не подвержены разрушению ультрафиолетовым излучением, озоном

ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИ



Химическая стойкость к парогазовой среде, содержащей кислые газы (Cl₂, HCl, SO₂, SO₃, NO₂), к образующимся растворам кислот, щелочей и солей

Сферы применения



Мягкая кровля



Металлическая
кровля



Защита
железобетона



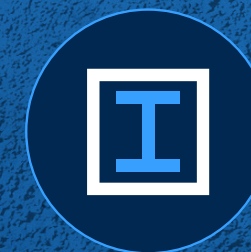
Отделочные
фасадные работы



Огнезащита



Гидроизоляция



Защита металлических
конструкций



Описание применения

Кровельные покрытия из мастики «Абрин», производимые нашим предприятием – это эластичные покрытия нового поколения, на основе каучука специального назначения ХСПЭ (хлорсульфированного полиэтилена) и различных модификаций хлорированных полиэтиленов. Благодаря своей полимерной основе и оригинальным рецептурам, покрытия обладают уникальной долговечностью.

Покрытие из мастики «Абрин» работоспособно при температуре от -60°C до $+100^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 130°C), выдерживает воздействие практически любых агрессивных химических веществ ($\text{pH}=1-12$). Покрытия обладают высокой стойкостью к атмосферным воздействиям.

Мастика «Абрин» также применяется для ремонта кровельных покрытий из традиционных рулонных битумно-полимерных материалов, гидроизоляции и защиты от коррозии строительных конструкций на вновь строящихся и эксплуатируемых сооружениях. Полимерно-битумные покрытия для кровель и гидроизоляции из мастики «Абрин» являются биостойкими, обладают повышенной атмосферо- и хим. стойкостью и относятся к группе трудногорючих материалов, не распространяющих пламя по поверхностям.

Покрытия из наших мастик эффективны в эксплуатации, так как не требуют ремонта, за исключением нарушения правил эксплуатации (механических повреждений).

Преимущества материалов марки «Абрин» при проведении кровельных работ

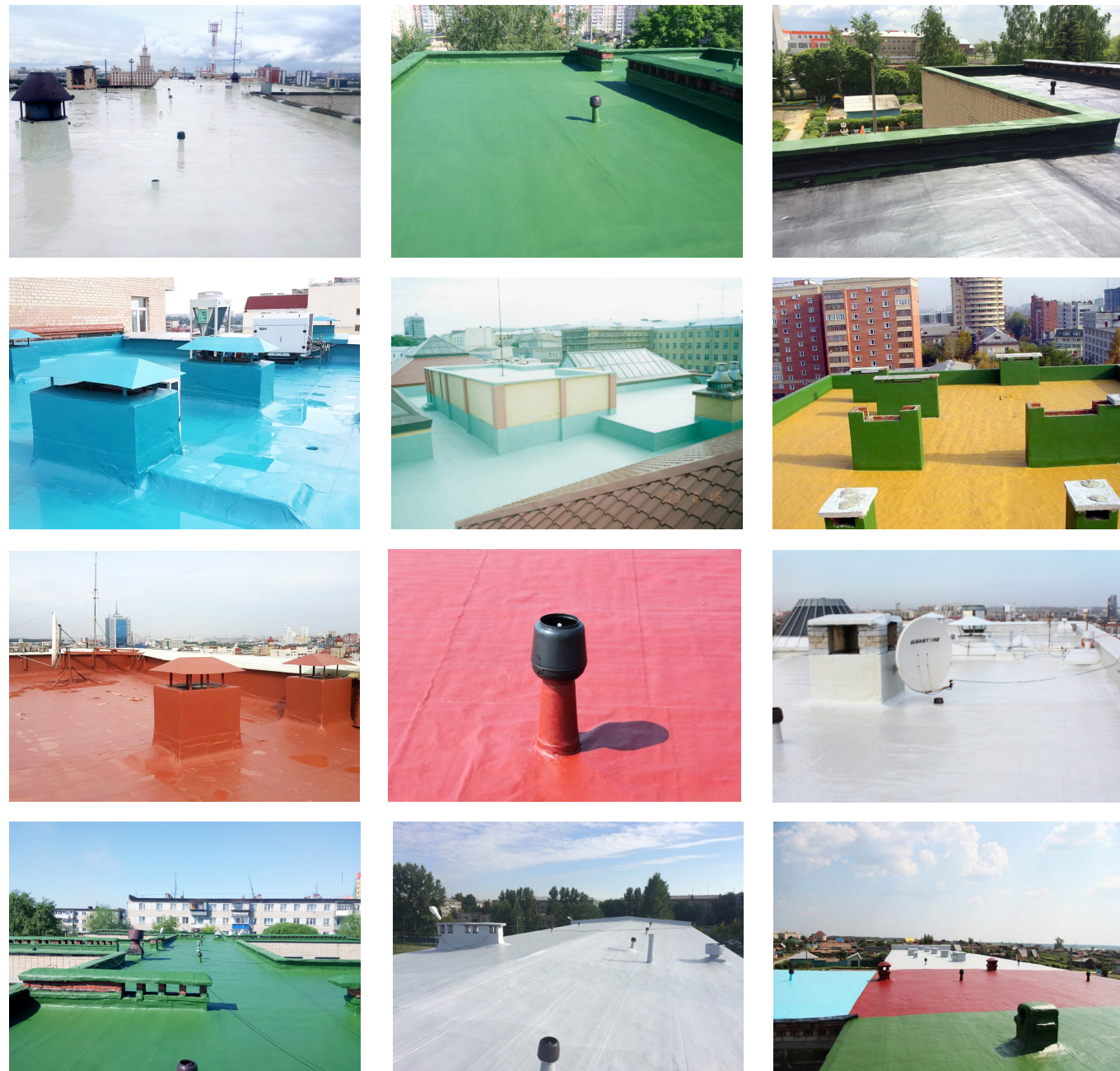
- количество дней необходимых для капитального ремонта кровли площадью 1000 м² составляет 7-10 дней (не требуется демонтаж старого кровельного покрытия);
- гарантия на выполненные работы 5 лет;
- срок службы кровли до 30 лет;
- объем проводимых работ — от 4х до 8ми слоев покрытия, армированных 1 м слоем стеклоткани;
- нанесение возможно вручную (кисть, валик), либо с применением окрасочного оборудования (воздушного или безвоздушного распыления);
- не требует применения открытого огня;
- проведение работ возможно в диапазоне температур от -30°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- легкий ремонт механических повреждений кровли (необходимо нанести на поврежденный участок мастику или эмаль «Абрин», которые вулканизируются со старым покрытием);
- возможны различные цвета финишного покрытия;
- кровельное покрытие не требует защиты от УФ-излучения;
- устройство покрытий на основе ХСПЭ возможно на поверхностях с любой конфигурацией и уклоном;
- готовое покрытие на основе ХСПЭ представляет собой монолитный бесшовный ковер, адгезионно связанный с основанием.

Мягкая кровля (до и после ремонта)



Описание нанесения

Покрытие на поверхности кровли получается после нанесения мастики в жидком виде (кистью, валиком и т.д.). Затем в течении 0,5-1 часа уложенный полимерный материал высыхает, самовулканизируется и превращается в прочный, полимерный, бесшовный монолитный материал.





Описание применения

Покрытие на основе материалов «Абрин» работоспособно при температуре от -60°C до $+130^{\circ}\text{C}$ (при температуре выше $+100^{\circ}\text{C}$ – кратковременно), выдерживает воздействие практически любых агрессивных химических веществ ($\text{pH}=1-12$). Покрытия используются для устройства кровель химических, металлургических, промышленных предприятий, атомных электростанций, в производственных условиях где образуются агрессивные пары, газы, кислоты, щелочи. Покрытия характеризуются практически высокой стойкостью к атмосферным воздействиям (солнечному излучению, воздействию озона и отрицательных температур). Использование покрытий из материалов «Абрин» позволяет полностью решить проблему гидроизоляции в местах примыканий, поскольку они представляют собой монолитный бесшовный ковер, адгезионно связанный с основанием.

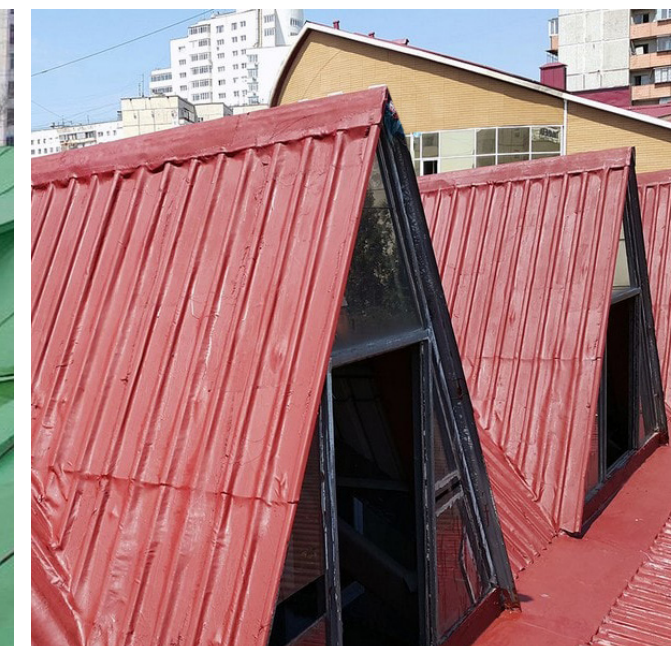
Срок службы в системах кровельных покрытий до 30 лет в зависимости от вариантов применения.

Лакокрасочные материалы торговой марки «Абрин»:

- устойчивы к внешним воздействиям – осадкам, влаге, ветру и механическим повреждениям;
- устойчивы к перепадам температур, при сильных температурных скачках эксплуатационные характеристики не теряются;
- устойчивы к ультрафиолетовому излучению.

Описание нанесения

Перед нанесением полимерных покрытий на основе ХСПЭ металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины, окалины, краски, жира и загрязнений. Загрязненные, загрязненные металлические поверхности должны быть обезжирены. После высыхания поверхность при необходимости очищается методом пескоструйной обработки. Подготовка поверхности после пескоструйной очистки включает в себя повторное обезжиривание совмещенное с обработкой поверхности ингибитором коррозии. Полимерное покрытие состоит из праймера ХСПЭ, лака ХП-734, грунтовки «Абрин», эмали «Абрин». По грунтовочному слою наклеивается стеклоткань. Армирование покрытия производится по поврежденным поверхностям кровли, включая стыки, примыкания и сопряжения к различным строительным конструкциям.





Описание применения

Фасад выполняет функцию защиты от воздействия влаги, температуры, уличной грязи и других различных факторов. Износившийся, покрытый трещинами фасад это плохая защита здания от внешних факторов среды. Поэтому для восстановления защитных свойств и предотвращения преждевременного износа стен, необходимо проведение фасадных работ.

Применение лакокрасочных материалов на основе ХСПЭ для окраски фасадов обеспечивает их высокую эксплуатационную долговечность – до 20 лет, а применение особых составов с эффектом самообновления, за счет особой рецептуры высокую эффективность.

Окрашиванию подлежат бетонные и оштукатуренные поверхности (за исключением слабой штукатурки из известково-глиняного раствора), металлические, деревянные, из асбоцементных листов.

Экономически наиболее выгодно применение трещиноустойчивых лакокрасочных материалов на основе ХСПЭ для

металлических (профнастил, гофр) и асбошиферных стен. В этом случае производится защита не только стенового материала, но и металлических деталей крепления, стыков и мест сопряжения.

Фасады из дерева предварительно грунтуются лаком ХСПЭ со специальными противогнилостными и антипиреновыми добавками, что обеспечивает им большую долговечность, пожаробезопасность. При устройстве новых деревянных фасадов желательна огрунтовка деталей по всей поверхности до их применения.

Лакокрасочные материалы торговой марки «Абрин»:

- устойчивы к внешним воздействиям – осадкам, влаге, ветру и механическим повреждениям;
- устойчивы к перепадам температур, при сильных температурных скачках эксплуатационные характеристики не теряются;
- устойчивы к ультрафиолетовому излучению.

Описание нанесения

Перед покрасочными работами, необходимо подготовить фасад под покраску:

- проверяем механическую прочность основания. Если от фасада отслаиваются или осыпаются фрагменты — требуется отдельная отделка фасада под покраску;
- покрываем фасад грунтовкой, обеспечивая качественную адгезию эмали с основанием.

Для нанесение эмали можно использовать специальное оборудование для покраски фасадов.





Описание применения

Для антикоррозионной и химической защиты металлических конструкций применяют систему покрытия, состоящую из грунтовки и эмали «Абрин». Покрытие наносится по стальным, оцинкованным, алюминиевым и другим металлическим конструкциям.

Системы покрытия на основе лакокрасочных материалов «Абрин» применяются для защиты:

- оборудования работающего в агрессивных средах («Крепких» растворах кислот и щелочей, растворах солей, морской воде);
- металлоконструкций, эксплуатирующихся как в атмосферных условиях, так и внутри помещений;
- наружных поверхностей трубопроводов и резервуаров;
- металлоконструкций мостов и опор линий электропередач.

Система покрытий материалами «Абрин» эксплуатируется в интервале от -60°C до $+130^{\circ}\text{C}$ (при температуре выше $+100^{\circ}\text{C}$ – кратковременно).

Срок службы покрытия составляет от 6 до 8 лет в сильно-агрессивных средах и от 8 до 12 лет в среднеагрессивных средах, в атмосферных условиях и слабоагрессивных средах срок службы увеличивается до 20.

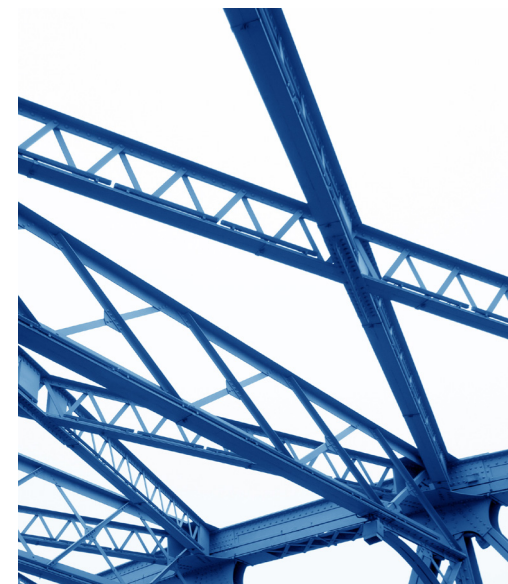
Описание нанесения

Поверхность должна быть сухой, чистой и свободной от посторонних веществ, препятствующих адгезии. Стальные поверхности должны быть тщательно очищены вручную или электроинструментами (до степени St2 по ИСО 8501-1:2007). В труднодоступных местах допускаются остатки плотносцепленной ржавчины не более 50 мм.

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала при нанесении должна быть от -15°C до $+35^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность не более 75%. Температура окрашиваемой поверхности, прошедшей подготовку, должна быть на 3°C выше точки росы.

Перед нанесением необходимо выдержать материалы при температуре от 15°C до 20°C в течение 8 ч, затем тщательно перемешать.

Рекомендуемый способ нанесения: аппараты воздушного или безвоздушного распыления. В труднодоступных местах наносить материалы кистью.





Описание применения

Металлические конструкции сами по себе являются негорючими материалами, но, как и все материалы, используемые в строительстве, не могут в течение длительного времени выдерживать воздействие высоких температур, возникающих при пожаре. Критическая температура, при которой происходит потеря механической прочности стальных конструкций при нормативной нагрузке, равна 500°C.

Во избежание подобных ситуаций применяют различные способы огнезащиты. Наибольшая популярность на сегодняшний день является профилактическая мера. Защита направлена на предотвращение стремительного разрушения зданий и металлических сооружений при пожарах. Наиболее удобный и распространенный метод защиты — нанесение вспучивающихся огнезащитных материалов на несущие металлоконструкции защищаемых объектов. Огнезащитные покрытия на основе лаков ХСПЭ при высоких температурах значительно увеличиваются в объеме и преобразуются в пористый теплоизолиру-

Описание нанесения

Первый этап огнезащитной обработки металла – подготовка защищаемой поверхности. Поверхность конструкций должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. Даже металлические и стальные конструкции, которые не были в эксплуатации и не имеют следов ржавчины, требуют обязательной подготовки поверхности. Механическая очистка может производиться вручную или механизировано с помощью абразивных инструментов или аппарата пескоструйной очистки. При химической очистке используют различные преобразователи ржавчины.

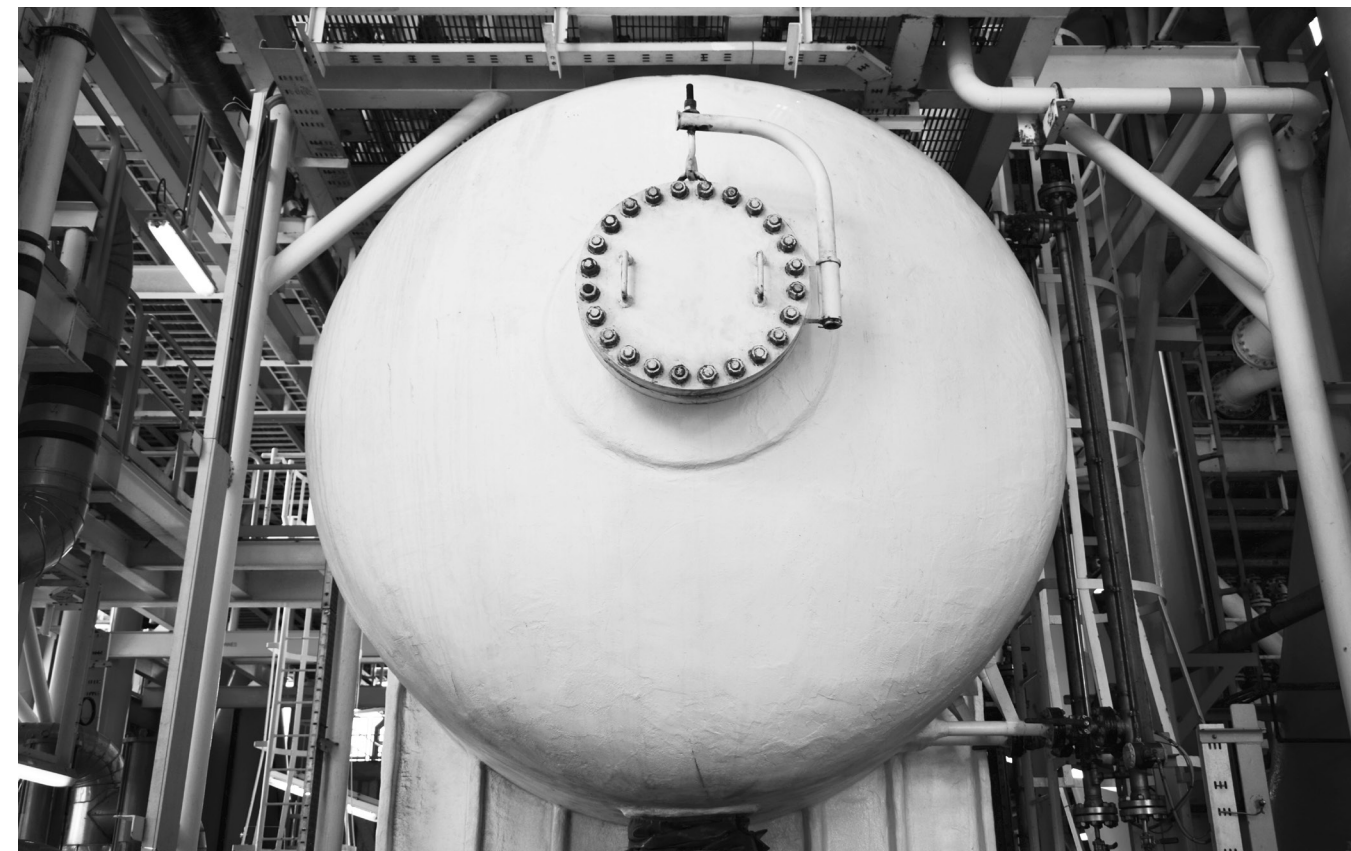
щий слой. Он защищает металлические конструкции от перегрева. Предел огнестойкости металла повышается в несколько раз.

В зависимости от конфигурации конструкции, атмосферных условий эксплуатации, выбирается необходимый временной предел огнестойкости в диапазоне от 15 до 240 минут.

Лак на основе ХСПЭ из-за насыщенности цепи и высокого содержания хлора обеспечивают высокую химическую стойкость и устойчивость к агрессивным воздействиям. Огнезащитный состав на основе такого лака отличается высокой теплостойкостью, износостойкостью и негорючестью, проявляет стойкость к действию озона, ультрафиолета, погодных факторов. При увеличении содержания хлора (35-45%), усиливаются свойства маслостойкости, бензостойкости и резко улучшается огнестойкость. Это привело к увеличению производства огнезащитных материалов на лаке ХСПЭ с содержанием хлора (35-45%) (работки DuPont).

Следующий этап - грунтование защищаемой поверхности. Данный этап позволяет нам защитить поверхность металлоконструкции от коррозии и улучшить адгезию к огнезащитному составу.

Огнезащитный состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом агрегатами высокого давления. Огнезащитный состав наносится в несколько слоев (в зависимости от требуемого предела огнестойкости покрытия). Последующий слой материала наносится после высыхания предыдущего. Максимальную прочность покрытие набирает спустя 2 дня.





Описание применения

Система покрытий на основе материалов «Абрин» применяется для антикоррозионной защиты и декоративного покрытия железобетонных, бетонных и оштукатуренных поверхностей. Система состоит из лака «Абрин» для пропитки поверхностного слоя бетона, закупорки имеющихся пор и повышения адгезии и одного или нескольких слоев эмали «Абрин».

Срок службы покрытия от 20 до 30 лет в зависимости от условий эксплуатации покрытия.

Описание нанесения

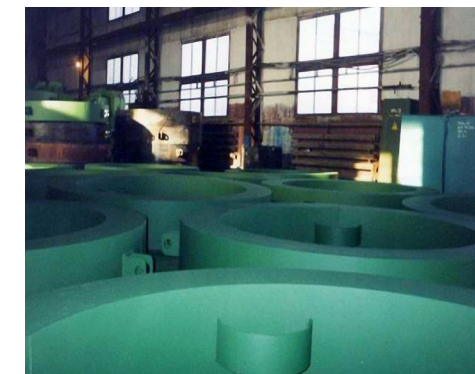
- подготовка поверхности (очистка поверхности от загрязнений, заделка трещин, раковин и неровностей, обеспыливание и обезжиривание поверхностей);
- пропитка поверхностного слоя пропиточными составами;
- нанесение грунтовочного слоя лака «Абрин»;
- нанесение необходимого количества защитных слоев эмали «Абрин».

Для нанесения лакокрасочных покрытий применяют аппараты безвоздушного и воздушного распыления, возможно нанесение валиком и кистью.

Температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала при нанесении должна быть от -15°C до $+35^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность не более 75%. Время высыхания – 5-6 часов после нанесения.

Преимущества защитных покрытий на основе материалов «Абрин»:

- высокая эластичность и трещиностойкость;
- химическая стойкость к парогазовой среде, содержащей кислые газы (Cl_2 , HCl , SO_2 , SO_3 , NO_2), к образующимся растворам кислот, щелочей и солей;
- высокая адгезия к различным поверхностям.





Описание применения

Гидроизоляция на основе битумных материалов имеет ряд недостатков, среди которых недолговечность и проблематичность нанесения (требуется температура около 120°C). Существует более современное решение – материалы на основе полимеров. Они намного прочнее и проще в нанесении.

Для защиты различных по назначению железобетонных емкостей, резервуаров и других заглубленных сооружений нашим предприятием разработаны и многократно применялись на практике технические решения по гидроизоляции данных объектов (очистных сооружений, промышленных стоков, гальванических производств, металлургических производств и т.п.).

Система покрытий для гидроизоляции резервуаров выполняется полностью из материалов, производимых нашим предприятием. Система лакокрасочных материалов включает в себя: составы для обезжиривания (на основе ароматических растворителей, кетонов и спиртов), полимерные пропитки (грунты в виде лаков), мастичные наполненные составы, эмали для покрывных слоев.

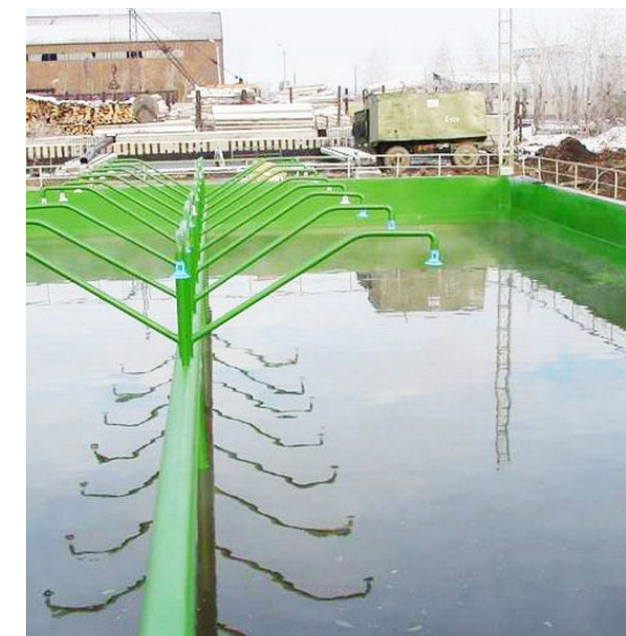
Описание нанесения

Для образования качественного гидроизоляционного слоя очень важно провести качественную подготовку поверхности. Необходимо удалить все затронутые коррозией участки, масляные и грязные пятна. Трещины и выбоины заделывают цементно-песчаным раствором.

Защитные покрытия по гидроизоляции железобетонных конструкций применялись:

- защиты емкостей сборно-монолитного железобетона для очистных сооружений промышленных стоков ОАО «ПОЛИЭФ» Республика Башкортостан;
- защиты ж/б конструкций зала и подвала электролитного цеха Челябинского цинкового завода;
- гидроизоляции ёмкостей накопителей питьевого водопровода на пивоваренном заводе ЗАО «Пивоварни Ивана Таранова» г. Новотроицк;
- гидроизоляции ёмкостей промышленных стоков ОАО «Учалинский Горно-Обогатительный Комбинат»;
- гидроизоляции массового бассейна цеха ТВДП на Целлюлозно-бумажном комбинате, г. Череповец и других объектов.

Системы защитных покрытий на основе ХСПЭ (хлорсульфированного полиэтилена) перед их устройством на промышленных предприятиях испытывались в лаборатории кафедры «Строительных материалов» Южно-Уральского государственного университета в течении 8 лет.



**Общество с ограниченной ответственностью
«Урал-Полимер-Лак»**

454126, Российская Федерация,
Челябинская область,
г. Челябинск, ул. Смирных, 7, офис 7
8 (351) 200 98 97
info@abrin.ru
www.abrin.ru